

# ViPrint

PART OF epsco

Axipack, leader européen de l'extrusion de feuilles et bobines en polypropylène recyclable, propose sa large gamme ViPrint™ destinée aux applications des arts graphiques et industrielles.

## La Collection *Éléance*

La collection **Éléance** se caractérise par une large palette de **23 coloris standards translucides très attrayants**, en **grain G02**, à partir de **0,250 mm** d'épaisseur.

**Éléance** est disponible en ViPrint **CREA** (gamme originelle en PP recyclable) et en ViPrint **ECO** (20 à 80 % de matière recyclée post-industrielle), en coloris **Naturel Recyclé**.

**Éléance** est disponible sur **stock service** et sur production dès 500 kg. Le traitement UV est proposé sur demande.

Les feuilles sont traitées corona recto-verso, permettant une **impression offset UV, sérigraphie traditionnelle et UV, numérique UV**.

La Collection **Éléance** répond aux besoins des marchés :

- de la communication promotionnelle,
- du panneau et de l'affichage,
- de l'étiquetage,
- de l'étui promotionnel,
- de la papeterie,
- des applications techniques.

**Support translucide de faible densité, léger, souple et résistant, il est idéal pour des applications telles que : valisette, classeur personnalisé, articles publicitaires, petite PLV, papeterie promotionnelle, pochette, intercalaire, stop rayon, carte...**

ViPrint **crea**  
PART OF epsco

ViPrint **eco**  
PART OF epsco



### ViPrint, c'est...

- ▶ ... Une gamme innovante offrant des caractéristiques étonnantes : toucher exceptionnel, support flexible, résistant, durable, léger, robuste, résistant à l'eau et la plupart des produits chimiques, rigide, pliable, recyclable,
- ▶ ... Un support attractif qui se plie, se raine, se coupe au massicot, se soude, se rivette, se perfore, s'encliquette, se colle, s'imprime, se coud, se gaufre, se dore,
- ▶ ... Un extraordinaire choix de gammes permettant la réalisation de grandes et petites séries d'applications multiples aux designs innovants.

## Gamme coloris

CREA							
	Naturel 0000		Violet 5234		Violet 4990		Violet 5114
	Bleu 5162		Bleu 5026		Bleu 5158		Bleu 5159
	Vert 6109		Vert 6021		Vert 6139		Jaune 2108
	Jaune 2110		Jaune 2118		Orange 3111		Orange 3128
	Rouge 4006		Rouge 4130		Rouge 4131		Fumé Marron 9101
	Fumé 9107		Fumé Gris 8109				

Service contretype sur demande, à partir de 1 500 kg.

ECO	
	Naturel Recyclé

Disponible également en grain G01. **ECO** peut présenter des variations de teintes et d'aspect à l'intérieur d'un même lot et d'un lot à l'autre.

## Grains



## Épaisseur (µm) - Densité

Épaisseur		Densité
CREA	ECO	
250 à 400	300 à 400	0,93
410 à 2 000	410 à 1 600	0,92

## Dimensions (mm)

Laize	Longueur
500 à 1 400	700 à 1 800
900 à 1 400*	1 801 à 2 200*

\*Formats XXL — Formats xxs : nous consulter

## Minimum de fabrication

	Format standard		Format XXL	Traitement UV
	CREA	ECO		Éléance
Commande mini (kg)	500	500	1 000	1 000
Campagne mini (kg)	-	500	1 000	1 000

## Services

> Éléance **CREA** et **ECO** sont disponibles sur le catalogue stock service, en départ à J+1 :

Ligne directe : +33 (0)3 21 61 66 65 - [stock.service@axipack.fr](mailto:stock.service@axipack.fr)

Coloris	Épais. (mm)	Formats (mm)			Conditionnement	
		700 x 1 000	650 x 1 100	800 x 1 200	Feuilles/Multiple	Feuilles/Palettes
Naturel 0000	0,30	x			x	x
	0,50		x	x	x	x
	0,80		x	x	x	x
	1,20		x	x	x	x
ECO		700 x 1 000	650 x 1 100	800 x 1 200	Feuilles/Multiple	Feuilles/Palettes
Naturel recyclé	0,80			x	x	x

- > Service Couleur Spécifique\* (Pantone / Ral / contretype) : Études couleurs à partir de 1 500 kg
- > Service Découpe coins arrondis
- > Service Équerrage massicot en reprise
- > Service Refente massicot à vos dimensions spécifiques
- > Service Dimensions spéciales : xxs et XXL disponibles
- > Service Formulation spéciale\* : protection UV, etc.

\*Uniquement en **CREA**

+33 (0)3 21 61 66 66 - demander le service commercial

## 1. Caractéristiques générales du produit - Environnement

### CREA

- Feuille composée majoritairement de polypropylène, de polyéthylène et d'un agent antistatique, teintée dans la masse.
- Feuille recyclable, dont la composition est conforme à la réglementation REACH.
- Traitée corona 2 faces, adaptée aux techniques d'impression offset UV, sérigraphie traditionnelle et UV, et numérique UV.
- Sans halogène, ni substances nocives pour la couche d'ozone, sans Phtalate.

### ECO

- Feuille composée de matières recyclées post-industrielles et vierges (polypropylène, polyéthylène, agent antistatique et de colorant).
- ViPrint **ECO** est recyclable (translucide naturel).
- Gamme ÉléganceECO20 : 20 % recyclés post-industriels et 80 % de granulés vierges
- Gamme ÉléganceECO50 : 50 % recyclés post-industriels et 50 % de granulés vierges
- Gamme ÉléganceECO80 : 80 % recyclés post-industriels et 20 % de granulés vierges
- Traitée corona 2 faces, adaptée aux techniques d'impression offset UV, sérigraphie UV et numérique UV
- Des variations de teintes et d'aspect sont possibles à l'intérieur d'un même lot et d'un lot à l'autre.

## 2. Aspects de surface & quantité mini de fabrication

Grain	G02
Recto	Sablé fin
Verso	Sablé

	Format standard		Format XXL	Traitement UV
	CREA	ECO		CREA
Commande mini (kg)	500	500	1 000	1 000
Campagne mini (kg)	-	500	1 000	1 000

	Mini commande* (kg)	Campagne* (kg)
<b>CREA</b>		
Format standard	500	-
Format xxs	1 000	1 000
Format XXL	1 000	1 000
Traitement UV	1 000	1 000
<b>ECO</b>		
Format standard	500	500
Format xxs	1 000	1 000
Format XXL	1 000	1 000

\*Par format/épaisseur/couleur  
Surcoûts xxs / XXL : Nous consulter

## 3. Caractéristiques dimensionnelles

### 3.1. Extrusion

#### a/ Formats disponibles

### CREA

Épaisseur (µm)	250	350	500	800	2 000
Laize (mm)	500 - 1 200	500 - 1 250	500 - 1 400	500 - 1 400	
Longueur (mm)	700 - 1 200	600 - 1 800	650 - 1 800	500 - 1 800	

### ECO

Épaisseur (µm)	300	350	500	800	1 600
Laize (mm)	500 - 1 200	500 - 1 250	500 - 1 400	500 - 1 400	
Longueur (mm)	700 - 1 200	600 - 1 800	650 - 1 800	500 - 1 800	

Laize imposée : nous consulter

b/ Format XXL (longueur &gt; à 1 800 mm)

**CREA**

Épaisseur (µm)	800	2 000
Laize (mm)	900 - 1 400	
Longueur (mm)	1 801 - 2 200	

**ECO**

Épaisseur (µm)	800	1 600
Laize (mm)	900 - 1 400	
Longueur (mm)	1 801 - 2 200	

Format xxs : Nous consulter - Laize imposée : nous consulter

c/ Tolérances dimensionnelles

	Unité	Mini	Max
Épaisseur	µm	-20	+20
Laize	mm	0	+5
Longueur	mm	0	+5
Angle 90°	mm	0	+3
Planéité de la feuille (recto/verso)	mm	0	+5
Planéité bord de feuille	mm	0	+5

Les tolérances sont données par rapport à la valeur nominale commandée.

Les tolérances suivantes sont données dans des conditions normales d'utilisation (autour de 20 °C).

Soumis à température, ViPrint (comme tous les thermoplastiques) peut voir ces tolérances modifiées (phénomène de dilatation).

### 3.2. Équerrage

a/ Formats disponibles (reprise massicot)

Épaisseur (µm)	350	400	800
Laize (mm)	500 - 1 250	500 - 1 300	
Longueur (mm)	700 - 1 300	700 - 1 300	

b/ Tolérances dimensionnelles (reprise massicot)

	Unité	Mini	Max
Épaisseur	µm	-20	+20
Laize	mm	0	+1
Longueur	mm	0	+1
Angle 90°	degré	-0,2	+0,2
Angle en mm	mm	0	+1

Les tolérances sont données par rapport à la valeur nominale commandée.

Les tolérances suivantes sont données dans des conditions normales d'utilisation (autour de 20 °C). Soumis à température, ViPrint (comme tous les thermoplastiques) peut voir ces tolérances modifiées (phénomène de dilatation).

Refente : Nous consulter

## 4. Caractéristiques physiques

Propriétés	Méthode	Unité	Valeur
Masse volumique Ép. ≤ 0,400 mm Ép. ≥ 0,410 mm		g/cm <sup>3</sup>	0,93 0,92
Module de traction (Young)	ISO 527-2	Mpa	ND
Résistance à la traction	ISO 527-2	Mpa	ND
Limite d'élasticité	ISO 527-2	%	ND
Choc Izod	ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	ND
Tension de surface (Recto/Verso)	—	dynes	46 <sup>[1]</sup>
Coefficient thermique de dilatation	—	K <sup>-1</sup>	1,5 10 <sup>-4</sup>

Concerne uniquement **CREA**. Valeurs indicatives pour une qualité en 500 µm. <sup>[1]</sup> à la date de fabrication, valeur qui décroît dans le temps.

## 5. Caractéristiques d'adhérence et de transformation

	Offset UV	Numérique UV	Sérigraphie traditionnelle, UV
Compatibilité	✓	✓	✓
Garantie imprimabilité	3 mois*	3 mois*	6 mois*

\*À partir de la date de fabrication

## 6. Recommandations

### Stockage :

- Toujours stocker ces feuilles dans un lieu tempéré pour, éviter les risques de condensation (passage rapide des feuilles du froid au chaud ou du chaud au froid) ou de dégradations physiques liées aux excès de froid ou de chaleur.
- Stocker dans son emballage d'origine, à l'abri de la lumière, de la poussière, de l'air et de l'humidité, à une température proche de 20 °C afin de préserver le traitement de surface.
- Ne pas gerber les palettes.

### Préparation :

- Avant transformation, laisser les feuilles à température ambiante entre 24 et 48 heures afin de les stabiliser à cœur et d'éviter des risques de condensation ou de dégradations physiques liées aux excès de froid ou de chaleur.
- Le numéro de lot attaché à chaque palette est à conserver dans votre dossier et à nous communiquer impérativement si vous avez une question technique relative à cette livraison.

### Impression :

- La tension de surface (en dyne) décroît avec l'humidité et dans le temps. Pour préserver le traitement corona, garder les feuilles dans leur emballage d'origine, à l'abri de la poussière, de l'air et de l'humidité.
- Vérifier le niveau corona et la date de production avant la transformation du produit.
- Tester au préalable l'imprimabilité du support et transformer en suivant les recommandations des fournisseurs d'encre (notamment sur la compatibilité des encres au polypropylène et des tensions de surface requises).
- Afin de protéger l'encre contre l'abrasion, nous vous recommandons d'appliquer un vernis de protection.
- Chevrons possible, visibles sur une face et sur certaines couleurs.

### Dorure à chaud :

- Utiliser des films appropriés au polypropylène.

### Découpe & Rainage à Froid :

- Avant découpe, laisser les feuilles à température ambiante entre 24 et 48 heures afin de les stabiliser à cœur et d'éviter des risques de cassure et fissure.
- Sur platine de découpe (manuelle ou automatique), les feuilles d'épaisseurs allant de 0,30 à 1,00 mm sont découpées et rainées à froid. Pour les épaisseurs supérieures, le rainage à chaud sera préconisé.
- Utiliser les filets coupants et rainants adaptés à la découpe du polypropylène pour éviter la cassure et fissure.
- Les filets demis coupants ou double-rainants améliore l'effet charnière et diminue l'arrondi du pli.

### Massicotage :

- Les fines épaisseurs peuvent être coupées sur le massicot traditionnel, avec une lame à double tranchant.
- Pour des épaisseurs supérieures à 0,80 mm, la reprise au massicot peut générer des bavures, filaments et cheveux d'ange.

### Assemblage :

- Les feuilles peuvent être soudées par ultrason ou à l'air chaud (en fonction de l'épaisseur) ou assemblées avec de la colle PUR.
- Utiliser des colles appropriées au polypropylène.
- Sous certaines conditions, les encres, colles ou autres composants au contact avec le polypropylène peuvent réagir et causer des déformations de la feuille. Il est nécessaire de réaliser des tests au préalable afin de s'assurer de la compatibilité avec le polypropylène.

### Thermoformage :

Ce produit n'est pas recommandé pour le thermoformage.

## 7. Conformité avec les normes

Les matières premières utilisées répondent aux critères définis par les directives et normes suivantes :

Couleur	Norme Jouet EN 71/3	Directive 94/62	Directive 2002/95/EC RoHS - DEEE	SVHC REACH 1907/2006/EC	Règlement UE N°10/2011
Naturel 0000	✓	✓	✓	✓	✓
Violet 5234	✓	✓	✓	✓	✓
Violet 4990	✓	✓	✓	✓	✓
Violet 5114	✓	✓	✓	✓	✓
Bleu 5162	✓	✓	✓	✓	✓
Bleu 5026	✓	✓	✓	✓	✓
Bleu 5158	✓	✓	✓	✓	✓
Bleu 5159	✓	✓	✓	✓	✓
Vert 6109	✓	✓	✓	✓	✓
Vert 6061	✓	✓	✓	✓	✓
Vert 6139	✓	✓	✓	✓	✓
Jaune 2108	✓	✓	✓	✓	✓
Jaune 2110	✓	✓	✓	✓	✓
Jaune 2118	✓	✓	✓	✓	✓
Orange 3111	✓	✓	✓	✓	✓
Orange 3128	✓	✓	✓	✓	✓
Rouge 4006	✓	✓	✓	✓	✓
Rouge 4130	✓	✓	✓	✓	✓
Rouge 4131	✓	✓	✓	✓	✓
Fumé Marron 9101	✓	✓	✓	✓	✓
Fumé 9107	✓	✓	✓	✓	✓
Fumé Gris 8109	✓	✓	✓	✓	✓
Autres couleurs			Nous consulter		

Concerne uniquement ViPrint **CREA**.

### Norme Jouet EN 71/3 :

La Norme jouet EN71 partie 3 concerne les jouets.

### Directive 94/62 :

Directive Européenne 94/62/CEE modifiée par la directive 2004/12/CE et complétée par la décision de la commission 2005/20/CE limitant à 100 ppm les métaux lourds dans les emballages plastiques destinés aux états membres de l'U.E.

### Directive RoHS - DEEE :

La directive RoHS - DEEE concerne les Directives 2002/95/CE, 2002/96/CE et 2003/11/CE transposées en droit Français par le Décret 2005-829 du 20/07/05 et modifiée par les directives 2005/71/CE, 2005/618/CE et 2011/65/UE visant la restriction de certains composants dans les appareils électriques.

### Règlement REACH :

- Exempts des substances listées dans la Liste Candidate mise à jour à la date de création de cette fiche produit.
- Exempts des substances soumises à Autorisation (Annexe XIV modifiée par le Règlement N143/2011 du 17/02/2011 et par le Règlement N125/2012 du 14 février 2012).
- Exempts des substances soumises à restriction (Annexe XVII modifiée par les règlements N°552/2009, N°494/2011, N°109/2012 et N°412/2012).

### Règlement EU N°10/2011 :

Le Règlement UE N°10/2011 du 14 janvier 2011 modifié par le Règlement UE N° 1183/2012 du 30/11/2012 et par le Règlement UE N°1282/2011 du 28/11/2011 et N°321/2011 du 02/04/2011. Ce Règlement abroge la directive 2002/72/CE concernant les matériaux et objets en plastique destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires.

**Note :** Les informations contenues dans ce document sont basées sur notre expérience et nos connaissances techniques actuelles. Du fait du nombre élevé de paramètres pouvant influencer le comportement de notre produit durant sa transformation ou son utilisation, ces informations ne dispensent pas les utilisateurs de réaliser leurs propres tests. Les informations contenues dans ce document ne constituent pas un engagement légal de disponibilité de nos produits, ni une garantie de tout ou partie de ses propriétés ou de son adéquation à un usage. Les propriétés légales et brevets existants doivent être respectés.